

DIN 468

曲柄摇手

· 去球铸铁，亚光饰面喷砂面。

· 轮毂：

B = 标准H7规定公差和普通孔

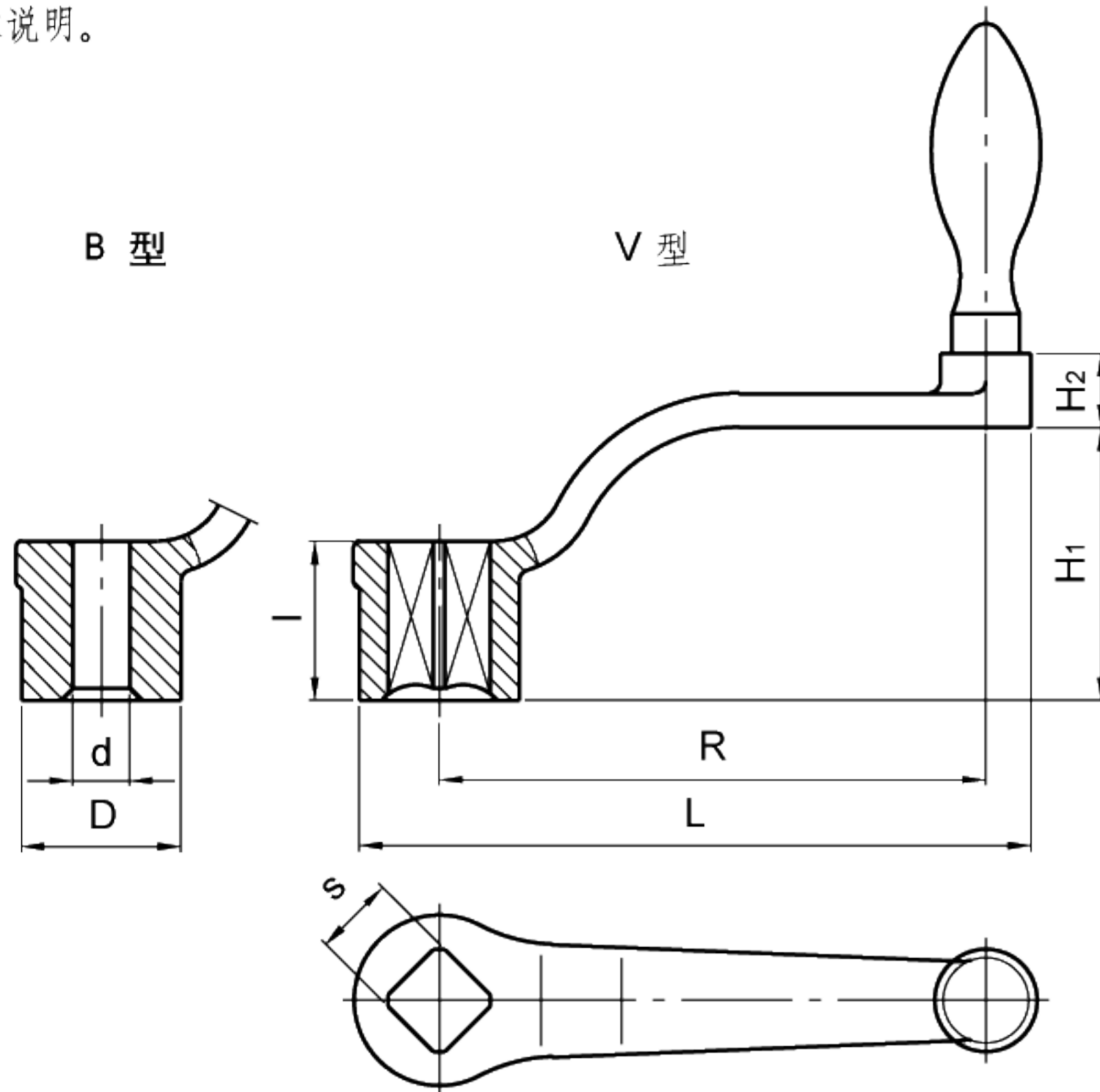
V = H11规定公差方孔。

· 提供两种手柄类型：

- DIN98钢质旋转手柄(类型D-DIN98钢质手柄，参见第271页)。

- DIN39钢质固定手柄(类型F-DIN39钢质手柄，参见第271页)。

有关用埋头螺钉，在轴上安装DIN468，请参见第668页GN110钻孔技术说明。



标准件 型号	主尺寸				孔径			手柄		重量	
	L	D	H1	H2	d H7	s H11	l	∅	R	g	
										D 型	F 型
DIN 468-80-B8- DIN 468-80-V10- DIN 468-80-V12-	102	24	38	13	8 - -	- 10 12	24 24 24	18	80	207 195 185	195 183 173
DIN 468-100-B10- DIN 468-100-V12- DIN 468-100-V14-	124	28	48	13	10 - -	- 12 14	28 28 28	20	100	307 295 282	293 281 268
DIN 468-125-B10- DIN 468-125-V14- DIN 468-125-V17-	154	34	55	14	10 - -	- 14 17	34 34 34	22	125	477 448 413	463 434 427
DIN 468-160-B14- DIN 468-160-V17- DIN 468-160-V19-	192	38	65	14	14 - -	- 17 19	38 38 38	25	160	707 650 643	697 664 633
DIN 468-200-B17- DIN 468-200-V19- DIN 468-200-V22-	238	44	78	21	17 - -	- 19 22	44 44 44	28	200	1066 1022 965	1043 999 942
DIN 468-250-B17- DIN 468-250-V22- DIN 468-250-V24-	290	48	90	21	17 - -	- 22 24	48 48 48	32	250	1525 1435 1382	1517 1427 1374
DIN 468-315-B20- DIN 468-315-V24- DIN 468-315-V27-	360	54	105	26	20 - -	- 24 27	54 54 54	36	315	2343 2168 2092	2298 2123 2047

* 完整的标准件说明需要规定手柄类型D(旋转)或者F(固定)。